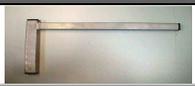


	NOTICE D'INSTRUCTIONS	TRQ-PA-013
Réf. :NI-POB-A-2	STOPLINE 63	Page : 4/4
<p><u>Mode opératoire</u></p> <p> Gratter, nettoyer et repérer l'emboîture du manchon.</p> <p>a) Monter le bouchon avec son manchon.</p> <p>b) Positionner l'appareil, n'enclencher que le doigt d'auto-maintien du collier. Puis fermer ensuite la sauterelle.</p> <p>c) Ramener le bras pousse bouchon en butée sur le bouchon, puis le serrer à l'aide de la vis papillon située sur l'ensemble collier.</p> <p> Manchon libre en rotation. Soudage et refroidissement suivant prescription du fabricant de raccord.</p> <p><u>Maintenance</u></p> <p><u>Règles générales</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Un contrôle tous les 5 ans en usine est préconisé. Nettoyer à l'eau après chaque chantier. Passer un produit lubrifiant, hydrofuge, anticorrosion, dégrippant et nettoyant sur tous les éléments tournant et coulissant : axe, chape, doigt d'auto-maintien et sauterelle. <p>Produit conseillé : Lubrifiant KF CRC Industries réf. EX112.</p> <p> <u>Ne jamais utiliser ce produit pendant les opérations de positionnement, sous risque d'altérer les caractéristiques des tubes PE.</u></p> <p>POUR TOUTE REMARQUE OU RETOUR DU MATERIEL</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">eXcent France</p> <p style="text-align: center;">2, Avenue Léon FOUCAULT ZAC du PERGET 31 770 COLOMIERS</p> <p style="text-align: center;">Tél. : 05-61-15-99-33 Fax : 05-61-15-47-61</p> <p style="text-align: center;">E-mail : puls@excent.fr</p> </div>		
Ce document est la propriété exclusive d'eXcent France. Il ne peut être communiqué, copié ou reproduit sans son autorisation.		

	NOTICE D'INSTRUCTIONS	TRQ-PA-013																														
Réf. :NI-POB-A-2	STOPLINE 63	Page : 1/4																														
<div style="border: 2px solid blue; padding: 10px; margin: 10px auto; width: 80%;"> <p>NOTICE D'INSTRUCTIONS</p> <p>STOPLINE 63</p> <p>DISPOSITIF DE MAINTIEN BOUCHON POUR RESEAU EN TUBE POLYETHYLENE</p> </div> <p><u>Avertissement</u></p> <p>Vous avez acquis un matériel de la gamme Puls. Ce produit est conçu et fabriqué par la société eXcent France, conformément aux règles de l'art et normes de qualité, pour la plus grande satisfaction de l'utilisateur.</p> <p>Nous vous invitons donc, à lire attentivement la notice d'instructions qui vous facilitera l'utilisation de votre nouvel appareil.</p> <p>Nous ne garantissons pas le matériel, et, déclinons toute responsabilité en cas d'usage impropre ou de non-respect du mode opératoire.</p> <p>Ce matériel est fabriqué suivant un plan qualité strict par un personnel habilité. Tous déréglages ou démontages d'éléments, autres que ceux prévus par la notice, sont contre indiqués.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="6" style="text-align: center;">Gestion des modifications</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="width: 5%;">01</td> <td style="width: 10%;">13/11/00</td> <td style="width: 40%;">M à j / Autorisation d'emploi / refonte documentaire / Ancienne réf. NI-POB-A-2 édition 01 indice A</td> <td style="width: 5%;">4</td> <td style="width: 15%;">JCA</td> <td style="width: 25%;">ATI</td> </tr> <tr> <th>Ver.</th> <th>Date</th> <th>Objet de la Modification</th> <th>Nbre Pages</th> <th>Rédacteur</th> <th>Fonction</th> </tr> <tr> <th colspan="3" style="text-align: center;">Vérificateur</th> <th colspan="3" style="text-align: center;">Approbateur</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Nom JPL</td> <td style="text-align: center;">Visa</td> <td style="text-align: center;">Nom CST</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Visa</td> </tr> </tbody> </table>			Gestion des modifications						01	13/11/00	M à j / Autorisation d'emploi / refonte documentaire / Ancienne réf. NI-POB-A-2 édition 01 indice A	4	JCA	ATI	Ver.	Date	Objet de la Modification	Nbre Pages	Rédacteur	Fonction	Vérificateur			Approbateur			Nom JPL	Visa	Nom CST	Visa		
Gestion des modifications																																
01	13/11/00	M à j / Autorisation d'emploi / refonte documentaire / Ancienne réf. NI-POB-A-2 édition 01 indice A	4	JCA	ATI																											
Ver.	Date	Objet de la Modification	Nbre Pages	Rédacteur	Fonction																											
Vérificateur			Approbateur																													
Nom JPL	Visa	Nom CST	Visa																													
Ce document est la propriété exclusive d'eXcent France. Il ne peut être communiqué, copié ou reproduit sans son autorisation.																																

Descriptif et identification du matériel

Composition

Représentation	Désignation	Qté	Poids unitaire
	Valise	1	0,6 kg
	Ensemble collier	1	1,5 kg
	Jeu de 2 demi-coquilles Ø63/40	1	0,3 kg
	Bras pousse bouchon	1	0,8 kg
	Tournevis	1	
 	Vis papillon	1	
	Notice d'instructions	1	
Poids total avec valise			4 kg

Option (réductions Ø32 et Ø20mm)

Des coquilles de réduction Ø 63/32 et Ø 63/20 permettent à l'appareil de s'adapter sur des tubes en Ø32 et Ø20.

Identification du matériel

Le **STOPLINE 63** est suivi grâce à la procédure traçabilité **eXcent France** prévue par le plan qualité du matériel. A cette fin, les éléments importants possèdent un marquage permettant leur identification.

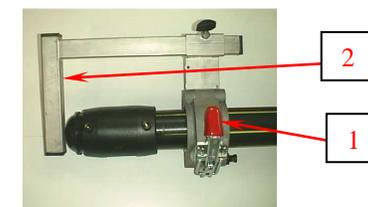
Plaque constructeur apposée sur la valise et le collier



Le bras pousse bouchon est frappé du même n° de série. C'est ce n° qui est repris sur la déclaration de garantie.

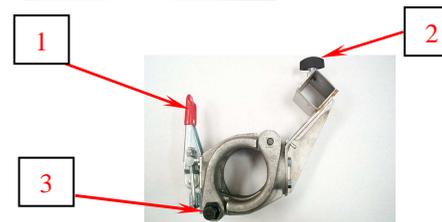
Descriptif

- ① Ensemble collier
- ② Bras pousse bouchon



Principe collier

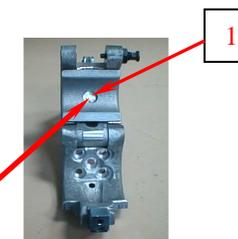
- ① Sauterelle de fermeture collier
- ② Vis papillon (serrage à 45° pour supprimer tous les jeux)
- ③ Doigt d'auto-maitien collier



Réduction

Elle s'encliquette dans le collier en appuyant, avec le manche du tournevis, sur le pion ① de fixation. Elle s'enlève du collier en faisant levier avec le tournevis.

Utiliser la même procédure pour la deuxième coquille.



Conditions d'utilisation

Le **STOPLINE 63** est étudié pour satisfaire aux contraintes de chantier. Le fonctionnement du matériel est garanti dans une plage de températures comprises entre -10°C et +45°C pour assurer le maintien de bouchon sur tube PE jusqu'à 63mm (suivant les options) pendant le soudage.